Lámina portacargas Shogun
Manual técnico

MAN-STP1-000-SP (R06)

Owen Oil Tools LP

12001 CR 1000

Godley, Texas, 76044, USA

Teléfono: +1 (817) 551-0540

Fax: +1 (817) 551-1674

www.corelab.com/owen

Advertencia: El usar el equipo de Owen en forma contraria a las especificaciones o instrucciones de operaciones del fabricante puede resultar en daño a la propiedad, serias lesiones o de consecuencias fatales. Si usted no esta entrenado en el manejo y uso de dispositivos explosivos no intente usar o armar ningún sistema de perforación o dispositivo explosivo de Owen.

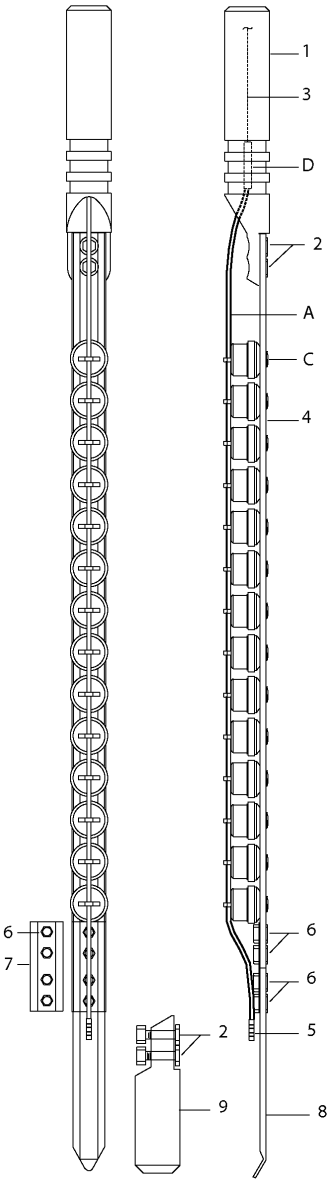
Esta tecnología esta regulada por, y si es exportada, fue exportada de los Estados Unidos en conformidad con las Regulaciones de la Administración de Exportación (EAR por sus siglas en inglés). Cualquier desviación en contra de la ley de Estados Unidos esta prohibida. La Exportación y/o re-exportación de esta tecnología puede requerir la emisión de una licencia por parte del Departamento de la Industria y la Seguridad (BIS por sus siglas en Ingles) o del Departamento de Comercio de Estados Unidos. Consulte el BIS, el EAR y/o Owen Compliance Services, Inc., para determinar los requisitos de la licencia para exportar o re-exportar esta tecnología.

Este documento contiene información confidencial de Owen Oil Tools LP (Owen) y es proporcionada al cliente solo para propósitos de información. No se permite la reproducción total o parcial de este documento, tampoco se permite la distribución fuera de la organización del cliente, sin el permiso previo y por escrito de Owen. Este documento es propiedad de Owen y debe ser devuelto en caso de que Owen así lo solicite.

2008 Owen Oil Tools

Lista de materiales y esquema

Elemento	N° de parte	Descripción
--	----	Descentralizador: magnético o de fleje en forma de arco
1	STP-1687-118	Parte superior del ensamble, 1-11/16" de diámetro exterior
	STP-2125-118	Parte superior del ensamble, 2-1/8" de diámetro exterior
2	STP-1687-013	Juego de tuerca y tornillo de 3/8 - 16 x 1", 1-11/16" y 2-1/8" de diámetro exterior
3	SUR-6122-001	Alambre conductor, teflón, 500 °F
	SUR-0600-003	Alambre conductor, nylon, 325 °F
4	STP-1687-057	Lámina portacargas de 1-5/8" y 1-11/16" x 12', 4/ft, 47 disparos
	STP-1687-042	Lámina portacargas de 1-5/8" y 1-11/16" x 6', 4/ft, 23 disparos
	STP-1687-045	Lámina portacargas de 1-5/8" y 1-11/16" x 3', 4/ft, 15 disparos
	STP-1687-058	Lámina portacargas de 1-5/8" y 1-11/16" x 12', 6/ft, 70 disparos
	STP-1687-038	Lámina portacargas de 1-5/8" y 1-11/16" x 6', 6/ft, 34 disparos
	STP-1687-041	Lámina portacargas de 1-5/8" y 1-11/16" x 3', 6/ft, 22 disparos
	STP-2125-057	Lámina portacargas de 2" y 2-1/8" x 12', 4/ft, 47 disparos
	STP-2125-042	Lámina portacargas de 2" y 2-1/8" x 6', 4/ft, 23 disparos
	STP-2125-045	Lámina portacargas de 2" y 2-1/8" x 3', 4/ft, 15 disparos
	STP-2125-058	Lámina portacargas de 2" y 2-1/8" x 12', 6/ft, 70 disparos
	STP-2125-038	Lámina portacargas de 2" y 2-1/8" x 6', 6/ft, 34 disparos
	STP-2125-041	Lámina portacargas de 2" y 2-1/8" x 3', 6/ft, 22 disparos
5	DET-0010-001	Sellador de cordón detonante
6	STP-1687-034	Juego de tornillo y tuerca 3/8 - 16 x 1/2", para 1-11/16" y 2-1/8"
7	STP-1687-047	Conector de empate, 1-11/16" de diámetro exterior
	STP-2125-047	Conector de empate, 2-1/8" de diámetro exterior
8	STP-1687-026	Nariz de la lámina portacargas, 1-11/16" de diámetro exterior
	STP-2125-026	Nariz de la lámina portacargas, 2-1/8" de diámetro exterior
9	STP-1687-053	Tapón nariz para descentralizador magnético, 1-11/16"
	STP-2125-053	Tapón nariz para descentralizador magnético, 2-1/8"
A	A578010	Cordón detonante, 80 granos, RDX-LS
	A571010	Cordón detonante, 80 granos, HMX
	A576010	Cordón detonante, 80 granos, HMX teflón
C	STP-1687-401NTX	Carga HMX para Shogun NT de 1-11/16", DP (alta penetración)
	STP-1687-401NT	Carga HMX para Shogun NT de 1-11/16", DP (alta penetración)
	STP-1687-401NB	Carga HMX para Shogun NT de 1-11/16", BH (agujero grande)
	STP-1687-301E	Carga RDX para Shogun II de 1-11/16", DP (alta penetración)
	STP-1687-301BE	Carga RDX para Shogun II de 1-11/16", BH (agujero grande)
	STP-2125-401NTX	Carga HMX para Shogun NTX de 2-1/8", DP (alta penetración)
	STP-2125-401NT	Carga HMX para Shogun NT de 2-1/8", DP (alta penetración)
	STP-2125-401NB	Carga HMX para Shogun NT de 2-1/8", BH (agujero grande)
	STP-2125-301E	Carga RDX para Shogun II de 2-1/8", DP (alta penetración)
	STP-2125-301BE	Carga RDX para Shogun II de 2-1/8", BH (agujero grande)
D	--	Detonador resistorizado (consulte la sección referente a detonaciones)
--	STP-1687-162	Herramienta para alinear cargas, NT
--	STP-1687-164	Herramienta para apretar cargas en Shogun 1-11/16"
	STP-2125-164	Herramienta para apretar cargas en Shogun 2-1/8"
--	MAN-STP1-000	Manual para el sistema Shogun



1.0 Pre-armado

Advertencia: *¡Los explosivos son destructivos por naturaleza! ¡No intente desarmar o alterar productos explosivos en ningún modo! ¡No aplastar, martillar, apretar, golpear, sacar, extraer cables o maltratar cualquier producto explosivo!*

Advertencia: *¡Asegúrese de seguir los procedimientos de Seguridad en el Manejo de Material Explosivo a como se indica en API RP-67 y en conformidad con las regulaciones gubernamentales, políticas de su empresa y recomendaciones del fabricante!*

Nota: *En la parte superior del ensamble, siempre omita 4 disparos en sistemas de disparo únicos.*

Nota: *Antes de armar las cargas y probarlas, inspeccione visualmente la lámina porta cargas para detectar cualquier defecto o deformación que pudiera tener.*

2.0 Armado

2.1 Atornille la carga en la lámina porta cargas a mano en el sentido de las manecillas del reloj, hasta que la carga este sentada sobre la lamina. Tenga cuidado de no cruzar las roscas. Apriete la carga usando la herramienta para apretar cargas del diámetro que se esté usando.

Precaución: *¡No necesita usar fuerza extrema para apretar las cargas! ¡Si aplica fuerza extrema podría dañar las roscas de la carga o de la lamina porta cargas!*

Precaución: *¡Nunca apriete la carga haciendo fuerza con alguna herramienta sobre la carcasa de la carga! ¡El hacerlo podría causar daños al o'ring y causar fugas a la carga!*

2.2 Alinee la ranura/agujero del cordón detonante con la lámina portacargas. Para las cargas con ranuras en el cordón detonante, realice la alineación utilizando la herramienta de alineación Shogun del tamaño adecuado.

Precaución: ***¡Cuando alinee la ranura del cordón detonante, asegúrese de que la parte superior de la carga se gire lo menos posible!***

2.3 Inserte el cordón detonante en la ranura de la carcasa de la carga para toda la pistola. Deje 8" (20 cm) de exceso de cordón detonante en el fondo y suficiente cordón detonante en la parte superior para alcanzar 5" (13 cm) pasando el tope de la lámina porta cargas.

2.4 Para cargas con grapas en el cordón detonante, conéctelo colocando un lado de la grapa en la ranura incluida y luego ciérrelo herméticamente en el lado opuesto presionando la grapa con el borde de un desarmador pequeño o una varilla pequeña.

Para cargas con agujeros perforados, pase el cordón detonante a través de los agujeros, comenzando desde el extremo inferior y terminando en la parte superior.

2.5 Si se requiere una conexión de empate, asegure la conexión a las láminas portacargas utilizando tornillos y tuercas (con las tuercas del mismo lado en el que están atornilladas las cargas). Coloque las cargas de forma continua sin omitir ningún agujero.

2.6 Conecte la nariz o la parte del fondo del ensamble y la parte superior del ensamble a los extremos de la lámina portacargas utilizando tornillos y tuercas (con las tuercas del mismo lado al que están atornilladas las cargas). Selle el extremo inferior del cordón detonante y asegúrelo a la parte interna de la lámina portacargas utilizando alambre o cabulla, colocado en una posición en la que no haya fricción contra la parte interna del tubo o la tubería de revestimiento.

2.7 Conecte la parte superior del ensamble al detector de coples y al adaptador, mientras enrosca el alambre conductor a través del agujero central de la parte superior del ensamble. Compruebe la detonación a través del detector de coples y la parte superior del ensamble siguiendo las políticas de su empresa.

2.8 Coloque el detonador dentro de un blindaje de seguridad y luego móntelo eléctricamente en la parte superior del ensamble, conectando la guía roja del detonador a la guía de la parte superior del ensamble. Finalmente, conecte la guía azul a la conexión a tierra en el adaptador.

2.9 Solamente hasta que haya conectado el detonador eléctricamente al cable, conecte el detonador con el cordón detonante haciendo un corte claro en el cordón (use los Súper Cortadores de Owen). Inserte el cordón detonante en el detonador y apriételo para asegurarlo (use las Súper Tenazas para Detonador de Owen). Selle el cordón detonante y el detonador de acuerdo a las recomendaciones de Owen Oil Tools. Estas recomendaciones están incluidas con todos los detonadores fabricados por Owen.

2.10 Coloque el detonador dentro de la ranura en la parte superior del ensamble y asegúrelo en su lugar con alambre o cabulla en las ranuras incluidas.

3.0 Guías para la operación

Precaución: ***¡No corra el sistema de disparo Shogun en pozos secos o ambientes gasíferos! ¡El portacargas se puede doblar significativamente o dañar!***

3.1 Siempre corra un calibrador antes de correr cualquier sistema de disparo. En esta corrida se puede tomar cualquier registro de correlación necesario, ahorrando tiempo en el fondo, especialmente en casos donde existe alta temperatura y presión.

3.2 Inserte lentamente el sistema de disparo en el lubricador teniendo cuidado de no friccionar los extremos de las cargas. Se podría golpear una carga y soltarse o aflojarse provocando que el sistema de disparo quedara colgado en la tubería de producción. Nunca intente elevar el sistema de disparo sin utilizar el lubricador, ya que esto podría ocasionar que el sistema de disparo se doble y provocar una corrida perdida o un trabajo de pesca debido a que una carga se podría salir de la lámina portacargas doblada.

3.3 El sistema de disparo se puede hacer descender a una velocidad razonable, excepto cuando se baja a través de algún sitio problemático o niple de asiento, empacadores, etc.

3.4 Cuando se han revisado los collares y el sistema de disparo está en la zona. La potencia de detonación se eleva gradualmente al máximo de un ampere o el sistema de disparo detona.

3.5 Después que el sistema haya sido disparado, se eleva a la superficie subiéndolo lentamente a través del extremo de la tubería, niple de asiento, empacador, etc..., y después a una velocidad razonable hasta la superficie. Si la lámina porta cargas se doblo debido a la detonación, se notara una diferencia en peso al entrar a la tubería de producción. Hasta la fecha no se ha requerido una tensión mayor a 250 libras para que entre a la tubería de producción.